

Urządzenia water-jet



WATER JET Polska Sp. z o.o.
81-047 Gdynia, ul. Gniewska 21
tel.: 48 22 434 56 41, faks 48 22 434 56 41, tel. komórkowy: 601 470 514;
www.waterjetsweden.pl; e-mail: info@wjs-polska.pl

LIDER W POLSCE – 10 MASZYN W BRANŻY SZKLARSKIEJ

PRODUKT 1

Producent: WATER JET SWEDEN AB
Nazwa i typ wyrobu: NC 3020 S

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x2580 mm
- strefa cięcia: 3010x2010 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 2010 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Waterjet TECHJET DWJ1313

Krótki opis wyrobu:

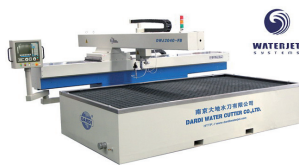
Maszyna z jedną głowicą do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM (4136 bar), stosowana do cięcia pojedynczych dużych elementów na stole 3x2 m, dostępna w wykonaniu ze specjalnym stołem rurowym do cięcia szkła. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczona w dwóch egzemplarzach do czolowego światowego producenta szyb samochodowych w Polsce.

PRODUKT 2

Producent: WATER JET SWEDEN AB
Nazwa i typ wyrobu: NC 3015 B

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x1750 mm
- strefa cięcia: 3010x1510 mm
- ruch w osi X: 2510 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Waterjet TECHJET DWJ2040

Krótki opis wyrobu:

Maszyna z dwoma głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM stosowana do cięcia krótkich serii powtarzalnych detali, dostępna w wykonaniu z trzema lub czterema głowicami i pompą 100 KM do produkcji wieloseryjnej. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczona do czolowego prywatnego przedsiębiorstwa branży szklarskiej w Polsce w wykonaniu 3 oraz 4 głowicowym.

PRODUKT 3

Producent: WATER JET SWEDEN AB
Nazwa i typ wyrobu: NC 3015 S/SB oraz NC4020 S/SB

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x1750 mm
4200x2275 mm
- strefa cięcia: 3100x1510 mm
4100x2010 mm
- ruch w osi X: 3010/2250 mm
4010/3010 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
2010 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu: 30 000 mm/m 30 000 mm/m



Waterjet TECHJET DWJ3020

Krótki opis wyrobu:

Maszyna najczęściej z dwoma głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem na krótkiej listwie, wyposażona w pompę 50 KM, stosowana do cięcia różnych aplikacji, dostępne również w wykonaniu z jedną, trzema i czterema głowicami oraz pompą 100 KM. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Produkowana na magazyn, bardzo krótki czas dostawy do klienta, bardzo elastyczna maszyna za przystępną cenę, spotyka się z ogromnym zainteresowaniem w Polsce. Dostarczana w Polsce zarówno do branży szklarskiej – 6 sztuk a także do innych branż.

PRODUKT 4

Producent: WATER JET SWEDEN AB
Nazwa i typ wyrobu: NC 3030 T

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x3600 mm
- strefa cięcia: 3010x3010 mm
- ruch w osi X: 2510 mm
- ruch w osi Y: 3010 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Krótki opis wyrobu:

Maszyna z 3 indywidualnymi głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 100 KM, stosowana do produkcji wieloseryjnej, do cięcia różnych materiałów. Każda głowica wyposażona jest w czujnik wysokości dyszy nad materiałem oraz czujnik kolizji. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczona do dużej firmy usługowej w Polsce.

PRODUKT 5

Producent: WATER JET SWEDEN AB
Nazwa i typ wyrobu: NC 3515D 5-ax BevelJet

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3550x1750 mm
- strefa cięcia: 3310x1510 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
- ruch w osi Z: 250-160 mm
- ukosowanie głowicy 5-ax ±46°
- obracanie głowicy 5-ax nieograniczone
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Krótki opis wyrobu:

Maszyna 5-cio osiowa do cięcia detali 3D, wyposażona w dowolną liczbę niezależnych głowic 3D oraz 2D. Aplikacja BevelJet może być zastosowana na każdym stole od 1x1m. Wyposażona w dowolną pompę w zależności od liczby głowic stosowana do produkcji jednostkowej lub krótkoseryjnej do cięcia różnych materiałów. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczona w Polsce do firmy z branży wystroju wnętrz oraz do dużego przetwórcy stali nierdzewnej.

PRODUKT 6

Producent: WATER JET SWEDEN AB
Nazwa i typ wyrobu: NC 4090D

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 4200x9200 mm
- strefa cięcia: 4010x8500 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 8500 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



FAGOR, model 8055

Krótki opis wyrobu:

Maszyna wielkogabarytowa, z jedną, dwoma, trzema lub czterema indywidualnymi głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM lub 100 KM (4136 bar), stosowana do cięcia dużych elementów. Możliwe są także stoły 12-to, 15-to lub nawet 18-to metrowe z silnikami liniowymi zarówno w osi X jak i Y. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min.

Urządzenia water-jet



MAXIEM WaterJets Sp. z o.o
82-300 Elbląg, ul. Niska 2
tel. 55 234 14 00
Internet: www.maxiem.pl; poczta elektroniczna: info@maxiem.pl

PRODUKT 1

Producent: Maxiemi division of Omax, made in USA
Nazwa i typ wyrobu: MAXIEM 1515

Podstawowe dane techniczne:

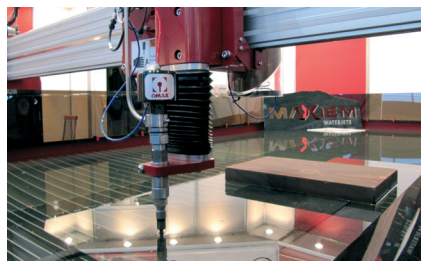
Wymiary maszyny	
obrys zbiornika	2,667 x 2,489 mm
waga przy pustym zbiorniku	1,814 kg
wysokość operacyjna	3,048 mm
waga z wodą w zbiorniku	6,033 kg
Zasięg roboczy	
przesuw o osi X-Y	1,575 x 1,575 mm
rozmiar stołu	2,337 x 1,752 mm
listwy podtrzymujące materiał na stole	102 x 2 mm
maksymalne obciążenie listew podtrzymujących	600 kg/m ²



Opis napędu

- * zamknięta pętla ruchu, sterowniki cyfrowe
- * precyzyjne wałki prowadnic wykonane z nierdzewnej utwardzonej stali
- * konstrukcja bramowa osi Y
- * system trakcyjny z liniowym układem pomiarowym (osie X-Y)
- * zmotoryzowana oś Z

Krótki opis wyrobu: Wysoce funkcjonalna maszyna MAXIEM 1515 umożliwia cięcie szerokiego zakresu materiałów w standardowej wersji. Łączy 20 hp pompę napędową z systemem ruchu X-Y. Idealnie nadaje się do cięcia metali, plastików, kamieni, gum. MAXIEM 1515 jest doskonałym rozwiązaniem dla rozwijających się firm.



PRODUKT 3

Producent: Maxiemi division of Omax, made in USA
Nazwa i typ wyrobu: MAXIEM 2030

Podstawowe dane techniczne:

Wymiary maszyny	
obrys zbiornika	4,166 x 2,845 mm
waga przy pustym zbiorniku	3,175 kg
wysokość operacyjna	3,658 mm
waga z wodą w zbiorniku	10,886 kg
Zasięg roboczy	
przesuw o osi X-Y	3,100 x 2,006 mm
rozmiar stołu	3,835 x 2,057 mm
listwy podtrzymujące materiał na stole	102 x 2 mm
maksymalne obciążenie listew podtrzymujących	600 kg/m ²

Opis napędu

- * zamknięta pętla ruchu, sterowniki cyfrowe
- * precyzyjne wałki prowadnic wykonane z nierdzewnej utwardzonej stali
- * konstrukcja bramowa osi Y
- * system trakcyjny z liniowym układem pomiarowym (osie X-Y)
- * zmotoryzowana oś Z

Krótki opis wyrobu: MAXIEM 2030 o wymiarach 164x112" (4166 x 2845 mm) idealnie nadaje się do każdego parku maszynowego. Maszyna wyposażona jest w system trakcyjny Intelli-TRAX™ oraz zmotoryzowaną oś Z, co daje nieskończenie wiele możliwości przy cięciu elementów. Zakres roboczy stołu umożliwia cięcie dużych materiałów. Urządzenie MAXIEM jest ergonomiczne, bezpieczne w użytkowaniu oraz przyjazne środowisku. Użytkownicy MAXIEM 2030 mogą ciąć materiały, takie jak metal, plastik, szkło, ceramikę oraz kamień.



PRODUKT 4

Producent: Maxiemi division of Omax, made in USA.
Nazwa i typ wyrobu: MAXIEM 2040

Podstawowe dane techniczne:

Wymiary maszyny	
obrys zbiornika	5,131 x 2,845 mm
waga przy pustym zbiorniku	4,082 kg
wysokość operacyjna	3,658 mm
waga z wodą w zbiorniku	15,422 kg
Zasięg roboczy	
przesuw o osi X-Y	4,064 x 4,006 mm
rozmiar stołu	4,801 x 2,057 mm
listwy podtrzymujące materiał na stole	102 x 2 mm
maksymalne obciążenie listew podtrzymujących	600 kg/m ²

Opis napędu

- * zamknięta pętla ruchu, sterowniki cyfrowe
- * precyzyjne wałki prowadnic wykonane z nierdzewnej utwardzonej stali
- * konstrukcja bramowa osi Y
- * system trakcyjny z liniowym układem pomiarowym (osie X-Y)
- * zmotoryzowana oś Z

Krótki opis wyrobu: MAXIEM 2040 stworzony jest dla użytkowników chcących ciąć duże materiały o znacznej grubości. Wykorzystując dodatkowo system wielogłowicowy można zwiększyć wydajność maszyny nawet dwukrotnie, w porównaniu z systemem z pojedynczą głowicą. Ponadto aby uzyskać maksimum produktywności możliwym jest doposażenie urządzenia w dodatkową pompę. Zastosowanie systemu dwóch pomp nie tylko pozwala zwiększyć prędkość cięcia ale i moc na pojedynczej głowicy. Prosty, szybki system sterowania Intelli-MAX® sprawia, że MAXIEM 2040 jest jedną z najbardziej efektywnych maszyn typu waterjet na rynku.



PRODUKT 2

Producent: Maxiemi division of Omax, made in USA
Nazwa i typ wyrobu: MAXIEM 1530

Podstawowe dane techniczne:

Wymiary maszyny	
obrys zbiornika	4,166 x 2,489 mm
waga przy pustym zbiorniku	2,818 kg
wysokość operacyjna	3,048 mm
waga z wodą w zbiorniku	10,545 kg
Zasięg roboczy	
przesuw o osi X-Y	3,100 x 1,575 mm
rozmiar stołu	3,835 x 1,752 mm
listwy podtrzymujące materiał na stole	102 x 2 mm
maksymalne obciążenie listew podtrzymujących	600 kg/m ²

sowaniu sprawdzonej, wysokociśnieniowej pompy korbowodowej, dostępnej w dwóch wersjach, o mocy 20 hp (50 000 psi) lub 30 hp (50 000 psi). W skład wyposażenia MAXIEM 1530 wchodzi również oprogramowanie Intelli-MAX® Basic, które oparte jest na oprogramowaniu Omax, zaprojektowanym specjalnie do wykorzystania w środowisku wodnym. MAXIEM 1530 łączy elementy ze wszystkich materiałów, takich jak metal, plastik, szkło, ceramika oraz kamień. Innowacyjna technologia sprawia, że MAXIEM 1530 jest wysoce funkcjonalny, co pozwala zwiększyć dochody firmy.



Opis napędu

- * zamknięta pętla ruchu, sterowniki cyfrowe
- * precyzyjne wałki prowadnic wykonane z nierdzewnej utwardzonej stali
- * konstrukcja bramowa osi Y
- * system trakcyjny z liniowym układem pomiarowym (osie X-Y)
- * zmotoryzowana oś Z

Krótki opis wyrobu: MAXIEM 1530 pozwala ciąć szybko, co wpływa na zwiększenie produkcji i obniżenie kosztów eksploatacyjnych. Wszystko dzięki zastosowaniu sprawdzonej, wysokociśnieniowej pompy korbowodowej, dostępnej w dwóch wersjach, o mocy 20 hp (50 000 psi) lub 30 hp (50 000 psi). W skład wyposażenia MAXIEM 1530 wchodzi również oprogramowanie Intelli-MAX® Basic, które oparte jest na oprogramowaniu Omax, zaprojektowanym specjalnie do wykorzystania w środowisku wodnym. MAXIEM 1530 łączy elementy ze wszystkich materiałów, takich jak metal, plastik, szkło, ceramika oraz kamień. Innowacyjna technologia sprawia, że MAXIEM 1530 jest wysoce funkcjonalny, co pozwala zwiększyć dochody firmy.

Pozostała oferta: Firma MAXIEM Waterjets sp. z o.o. zapewnia kompleksową obsługę na terenie całej Polski. Poczynając od wielopoziomowych szkoleń przy wykorzystaniu naszych sal i maszyn szkoleniowych, do szkolenia praktycznego w siedzibie klienta. Do dyspozycji naszych klientów oddajemy wieloosobowy serwis, oraz doświadczonych operatorów do których jak pokazuje wieloletnie doświadczenie, nasi klienci mają zawsze najwięcej pytań z zakresu sprawnego i optymalnego wykorzystania możliwości maszyn. Zajmujemy się również dostawą części zamiennych a także ścierniwa JetGarnet, używanego w procesie cięcia wodą.

Urządzenia water-jet



KMT-Waterjet Systems
02-822, Warszawa, ul. Poleczki 21 E
tel.: 22 545 06 60, faks 022 545 06 61
www.kmt-waterjet.pl

PRODUKT 1

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: pompy wysokiego ciśnienia typoszereg Streamline SL-V (15, 30, 50, 75, 100, 150, 200 KM)

Podstawowe dane techniczne: w zależności od pompy: ciśnienie robocze 500 - 6.200 bar, wydajność wody pod ciśnieniem 1,2 - 15,2 litr/min

Krótki opis wyrobu (wyposażenie, zastosowanie, zalety): pompy zaprojektowane do pracy non-stop (3-zmianowej), najwyższa niezawodność i wydajność, stosowane w najtrudniejszych warunkach przez najbardziej wymagających odbiorców, najlepiej sprzedające się pompy na świecie (również w Polsce)



PRODUKT 2

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: głowica tnąca ACTIVE AUTOLINE™ II

Krótki opis wyrobu (wyposażenie, zastosowanie, zalety): głowica do cięcia abrazywnego (woda ze ścierniwem), możliwość szerokiego doboru rozmiaru dysz wodnych (0,17-0,35 mm) oraz dysz fokusujących (0,54-1,10 mm), dysze wodne diamentowe lub szafirowe, opatentowane rozwiązanie mieszania wody ze ścierniwem, umożliwia ciągłą pracę (cięcie) nawet do 300 godzin bez konieczności wymiany jakiegokolwiek elementu

PRODUKT 3

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: głowica tnąca ACTIVE IDE™ I

Krótki opis wyrobu (wyposażenie, zastosowanie, zalety): całkowicie nowa głowica w programie, zawiera zmini-

malizowaną ilość elementów składowych, oferuje połączenie prostej obsługi z jednoczesnym zachowaniem wysokiej wydajności i jakości cięcia. Minimum obsługi, strumień wody z zawsze zapewnionym idealnie centralnym ukierunkowaniem oraz filtr wstępny chroniący diamentową dyszę wodną to cechy, którymi można opisać ACTIVE IDE™ I, w celu utrzymania perfekcyjnej jakości cięcia należy wymieniać jedynie dyszę fokusującą.

PRODUKT 4

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: system dozowania ścierniwa Feedline IV

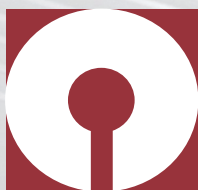
Krótki opis wyrobu (wyposażenie, zastosowanie, zalety): urządzenie umożliwia płynną regulację ilości ścierniwa doprowadzanego do głowicy tnącej, zmiana dawki możliwa jest w każdej chwili również podczas cięcia czego nie umożliwiają układy mechaniczne, elektroniczna regulacja dawki ścierniwa od 0 do 1000 g/min

PRODUKT 5

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: podajnik ścierniwa Abrealine

Pozostała oferta: przewody wysokociśnieniowe, materiały instalacyjne oraz szeroki wybór części zamiennych do maszyn typu Waterjet



OMAX®

**dajemy ci
1000 !!!**

więcej szczegółów na
www.omax.pl



Cięcie strumieniem wody jeszcze szybciej przy 6.200 bar

- wzrost efektywności produkcji
- redukcja kosztów ścierniwa
- ulepszonej jakości krawędzi cięcia
- możliwość cięcia grubszych materiałów
- zaawansowana technologia lidera rynku

KMT Waterjet Systems

ul. Poleczki 21 E
02-822 Warszawa
Tel: +48 22 545 06 60 • Fax: +48 22 545 06 61
www.kmt-waterjet.pl



Technologia obróbki szkła

- narzędzia
- maszyny i urządzenia
- materiały eksploatacyjne
- serwis
- szkolenia

MC DIAM sp. z o.o.

■ 02-668 Warszawa, Al. Lotników 12
tel.: +48 (22) 843 48 47
fax: +48 (22) 847 81 31
mobile: +48 601 214 906
e-mail: m.gendaj@mcdiam.com.pl

■ 33-103 Tarnów, ul. Krzyska 81
tel.: +48 (14) 655 39 15
fax: +48 (14) 655 39 12
mobile: +48 609 685 877
e-mail: s.witek@mcdiam.com.pl