Maszyny do produkcji okien

DKV SERVICE Sp. z o.o.
55-002 Kamieniec Wrocławski, ul. Wrocławska 159-161
tel. 0 71 318 55 19, 0 71 318 51 98; faks 0 71 318 51 99, tel. komórkowy: 0 607 911 522
www.dkv.com.pl; e-mail: dkv@dkv.com.pl

PRODUKT 1
Producent: HAFFNER GmbH
Nazwa i typ wyrobu: Centra obróbcze SBA1-SBA6
Podstawowe dane techniczne: Modułowe centra obróbcze Haffner przeznaczone są do obróbki i cięcia profili PCV. W zależności od ustawienia modułów wyróżnia się sześć typów od SBA1 do SBA6. Różnią się między sobą zakresem obróbki i wydajnością. SBA1 to centrum cięcia o wydajności 330 jednostek/8 h, SBA2 i SBA4 posiadają dodatkowo moduł obróbki profili PCV (wiercenie i frezowanie) i osiągają wydajność odpowiednio 120 i 240 jednostek/8godzin. SBA3, 5 i 6 są rozbudową SBA2 i 4 o moduły obróbki stali (montaż wzmocnień, wiercenie i frezowanie w stali). Cechą wyróżniającą centra SBA spośród innych rozwiązań dostępnych na rynku jest kolejność czynności tzn, sztanga w pierwszej kolejności jest frezowana a dopiero w drugim etapie następuje jej rozkrój. Pozwala to na uzyskanie znacznie lepszych efektów wydajności i dokładności pracy.

PRODUKT 2
Producent: HAFFNER GmbH
Nazwa i typ wyrobu: Oczyszczarka CNC SV2/SV4
Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektrvczne 400 V. 50 Hz. moc 7-9 kW. wvsokość obrabianych profili 30-180 mm, minimalny wymiar oczyszczanych elementów 320x320 mm,

Krótki opis wyrobu: Dwu lub czteroosiowo sterowana oczyszczarka automatyczna. Standardowo wyposażona w agregaty umożliwiające obróbkę większości dostępnych na rynku profili PCV, włącznie z profilami o zaokrąglonych kształtach. Możliwość zamontowania jedenastu agregatów obróbczych. Oparty na grafice system programowania obróbki profili z liniową lub kołową interpolacją dla wszystkich narzędzi. Oczyszczarka SV4 przystosowana jest do współpracy ze stacją obrotowo-podawczą w automatycznej linii zgrzewająco-czyszczącej.

PRODUKT 3
Producent: HAFFNER GmbH
Nazwa i typ wyrobu: Zgrzewarka czterogłowicowa SMH 4
Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz, moc 10 kW, ogranicznik szerokości zgrzewu 0,4-2 mm, minimalny wymiar zgrzewanych elementów 373x350 mm, maksymalny wymiar zgrzewanych elementów 2500x3000 mm

Krótki opis wyrobu: Pozioma zgrzewarka czterogłowicowa z automatycznym pozycjonowaniem głowic. Przemysłowe sterowanie elektroniczne z monitorem dotykowym 5,7" Stabilna konstrukcja, posuwy na listwach zębatych, gwarantujących idealne pozycjonowanie. Automatyczne odtransportowanie zgrzanych elementów do dalszej obróbki. Maszyna przystosowana do współpracy z oczyszczarką CNC Haffner SV4. Diagnoza i serwisowanie maszyny poprzez modem.

PRODUKT 4
Producent: HAFFNER GmbH
Nazwa i typ wyrobu: Piła dwugłowicowa DGS 187E
Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektryczne 400 V, 50 Hz, moc 2x3,0 kW, średnica tarcz 500 mm, długość robocza 3,4 lub 5,1 m, minimalna długość cięcia 230mm, zakres kąta 45-90°

Krótki opis wyrobu: Elektronicznie sterowana piła dwugłowicowa do cięcia profili z PCV i aluminium. Możliwość jednoczesnego cięcia dwóch profili. Stabilna konstrukcja zapewniająca wysoką dokładność przez wiele lat eksploatacji. Elektroniczne sterowanie przemysłowe z monitorem dotykowym 5,7". Optymalizacja cięcia, wprowadzanie danych on-line lub poprzez łącze USB. Maszyna dostępna również w wersji manualnego pozycjonowania.

PRODUKT 5
Producent: HAFFNER GmbH
Nazwa i typ wyrobu: Piła do cięcia listew przyszybowych GL 179/172
Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektryczne 400 V, 50 Hz, GL179 – moc 0,5 kW, średnica tarczy 175 mm, GL172 – moc 1,1 kW, średnica tarcz 250 mm

Krótki opis wyrobu: Piła przeznaczona do cięcia listew przyszybowych z PCV. Produkowana w wersji manualnego (GL179) i automatycznego (GL172) posuwu. Przystosowana do współpracy z przymiarami mechanicznymi lub elektronicznie sterowanym transporterem rolkowym z radiowym przekazem danych.

Pozostała oferta: Nasza spółka jest autoryzowanym i wyłącznym partnerem Haffner GmbH w Polsce. W naszej ofercie posiadamy pełen pakiet maszyn standardowych i centr obróbczych. Dodatkowo świadczymy usługi serwisowe w zakresie napraw, remontów, programowania maszyn różnych producentów. Wykonujemy usługi modernizacji używanych pił dwugłowicowych poprzez wyposażanie ich elektroniczne systemy sterowania.

Maszyny do produkcji okien

MELKA Z.R.B. – Ślusarstwo, Zbigniew Melka
44-240 Żory, ul. Boczna 3, Polska
Tel. +48 0 32 73 40 685, faks +48 0 32 73 40 688
www.melka.com.pl; e-mail: melka@melka.com.pl

PRODUKT 1
Producent: Zakład Wyrobów Metalowych „Melka"
Nazwa i typ wyrobu: Prasa do kontroli szklenia okien PS-01A
Presse für Verglasen und Kontrolle von Fenstern PS-01A
Wymiary (Dimensionen): 2850/1700x950x2000/1690 mm

PRODUKT 2
Producent: Zakład Wyrobów Metalowych „Melka"
Nazwa i typ wyrobu: Podajnik rolkowy pionowy PD-01 C
Senkrechte Rollenbahn PD-01 C
Wymiary (Dimensionen): 3060x655x1750 mm

PRODUKT 3
Producent: Zakład Wyrobów Metalowych „Melka"
Nazwa i typ wyrobu: Stół do okuwania skrzydeł ST-01 A
Flügelmontagetisch ST-01 A
Wymiary (Dimensionen): 2500x1990x850-950 mm

PRODUKT 4
Producent: Zakład Wyrobów Metalowych „Melka"
Nazwa i typ wyrobu: Regał na okucia do skrzydeł okiennych RG-03 A
Regal für Beschläge von Fenster-flügeln RG-03 A
Wymiary (Dimensionen): 2700x1300x2390 mm

PRODUKT 5
Producent: Zakład Wyrobów Metalowych „Melka"
Nazwa i typ wyrobu: Wózek typ „M/L" do transportu stolarki okiennej WZ-04 C
Wagen „M/L" für Transport von Fenstergerähme WZ-04 C
Wymiary (Dimensionen): 1420x1170x1780 mm

PRODUKT 6
Producent: Zakład Wyrobów Metalowych "Melka"
Nazwa i typ wyrobu: Stojak do uszczelkowania i okuwania okien SJ-10A S
Ständer für Dichten und Beschlagen von Fenster SJ-10A S
Wymiary (Dimensionen): 1400-2200x1400-2200x920 mm

Pozostała oferta: Maszyny i urządzenia do obróbki, transportu i magazynowania szkła i okien.
Maschinen und Anlagen für bearbeitung, transport und lagerung von Glas und Fenstern

MELKA®
Zakład Wyrobów Metalowych

44-24- Żory, ul. Boczna 3, Polska
Tel. (+48) 32 43 59 433
Fax: (+48) 32 73 40 685
melka@melka.com.pl
www.melka.com.pl

Zweiseitiges Gestelle für Transport und Lagerung von Glas
Stojak dwustronny do transportu i magazynowania szkła

Saugergerät für Transport von Flachglas und Isolierglaseinheiten
Chwytak ssakowy do przenoszenia szkła płaskiego i pakietów termoizolacyjnych

Presse für Verglasen und Kontrolle von Fenstern
Prasa do kontroli i szklenia okien

Gestell mit ausschiebbaren Kammern zur Lagerung der Glastafeln und Glas in Kisten
Magazyn przesuwny do składowania tafli szkła i szkła w skrzyniach

Hersteller von Maschinen und Anlagen für bearbeitung, transport und lagerung von Glas und Fenstern

- Pneumatische Pressen zur Fensterprüfung und -Verglasung,
- Pneumatische Tische zur Beschlagung von Fenstern,
- Glasschneidtische mit Luftkissen und Längs-, Querbrecher (stationär, kippartig),
- Stumpfschleifmaschinen für Glas, Schleifmaschinen für Flachglas,
- Lagerschränke zur Lagerung von Halbglas Jumbo und Verzierglas in Kisten,
- Container zur Förderung von PVC-Profilen (Gealan, Aluplast, Rehau, Eco, Knipping, u.ä.),
- Lagerständer Jumbo,
- Selbstentladecontainer,
- Lagerförderungsanlagen (Karren, Ständer u.ä.)

Producent maszyn i urządzeń do obróbki, transportu, magazynowania szkła i okien

- prasy pneumatyczne do kontroli i szklenia okien,
- stoły pneumatyczne do okuwania okien,
- stoły do rozkroju szkła na poduszcze powietrznej z łamaczami wzdłużnym, poprzecznym (stacjonarne, uchylne),
- szlifierko-zatępiarki do szkła,
- szlifierki do obróbki szkła płaskiego,
- szafy magazynowe do składowania szkła w skrzyniach 1/2 Jumbo oraz ornamentu,
- kontenery do transportu profili PVC (Gealan, Aluplast, Rehau, Eco, Knipping itp.),
- stojaki magazynowe JUMBO,
- kontenery samowyładowcze,
- urządzenia magazynowo-transportowe (wózki, stojaki itp.)

Maszyny do produkcji okien

SCM GROUP POLSKA Sp. z o. o.
62-002 Suchy Las, ul. Obornicka 133
tel 0 61 651 47 60; faks 0 61 651 47 61
www.scmgroup.pl; e-mail: scm.pl@scmgroup.pl

PRODUKT 1
Producent: SCM GROUP
Nazwa i typ wyrobu: Strugarka czterostronna SUPERSET CLASS

Podstawowe dane techniczne: 6 wrzecion stałych, prędkość posuwu do 36 m/min, moce silników do 18,5 kW, możliwość rozcinania elementu za pomocą zestawu pił, automatyczny załadunek, rolki napędzane w stole roboczym
Krótki opis wyrobu: przeznaczona do intensywnego strugania prostego elementów stolarki otworowej, listew do produkcji płyty klejonej, klejonki okiennej, deski podłogowej.

PRODUKT 2
Producent: SCM GROUP
Nazwa i typ wyrobu: Czopiarka TEN 220 CLASS

Podstawowe dane techniczne: jednostronna czopiarka z posuwem ręcznym, maks. wysokość cięcia 120 mm, maks. średnica narzędzia czopującego 350 mm, szybkie mocowanie ISO 40 narzędzia czopującego, element przeciwwyrwaniowy
Krótki opis wyrobu: obrabiarka przeznaczona do produkcji stolarki okiennej na skalę półprzemysłową.

PRODUKT 3
Producent: SCM GROUP
Nazwa i typ wyrobu: Centrum obróbcze do produkcji okien WINDOR 20

Podstawowe dane techniczne: agregat z piłą, maks. 2 agregaty czopujące (długość wrzecion 620 mm), maks. 3 agregaty profilujące (długość wrzecion 320 mm), agregat do odcinania listwy przyszybowej, agregat do frezowania wpustów pod okucia, możliwość profilowania zarówno pojedynczych ramiaków jak i sklejonych skrzydeł okiennych lub drzwiowych.
Krótki opis wyrobu: Pierwsze zaawansowane rozwiązanie w zakresie produkcji okien prostych i skośnych. Wszystkie operacje sterowane numerycznie. Możliwość współpracy z programami do projektowania okien.

PRODUKT 4
Producent: SCMGROUP
Nazwa i typ wyrobu: Szlifierka szerokotaśmowa SANDYA 5S

Podstawowe dane techniczne: szerokość robocza 1100 lub 1350 mm, ilość agregatów roboczych 1, 2 lub 3, maks. średnica wału 220 mm, długość taśmy ściernej 2150 mm, możliwość wyposażenia w następujące agregaty: ze strugającym z wałem nożowym, z wałem stalowym lub gumowym, z jednolitym trzewikiem, z sekcyjnym trzewikiem elektronicznym, każdy z agregatów roboczych może posiadać własny silnik, do elementów krótkich lub lakierowanych możliwe doposażenie maszyny w stół z podciśnieniem.
Krótki opis wyrobu: szlifowanie wszelkich materiałów drzewnych i drewnopochodnych w tym elementów okleinowanych okleinami naturalnymi i lakierowanych. Dzięki przemysłowej szerokości pracy 1350 mm maszyna pozwala na intensywna obróbkę drzwi i skrzydeł drzwiowych.

PRODUKT 5
Producent: SCM GROUP
Nazwa i typ wyrobu: Centrum obróbcze RECORD 110 AL TVN PRISMA
Podstawowe dane techniczne: stół roboczy TVN belkowy 3110 x 1250 mm, frezarska głowica pięcioosiowa – PRISMA K o mocy 11kW chłodzona cieczą, głowica wiertarska z 18 wrzecionami, magazynek na 16 narzędzi, pompa podciśnienia 250 m3/h, automatyczne centralne smarowanie, transporter taśmowy do odprowadzania odpadów z wnętrza stołu, klimatyzowana szafa sterownicza

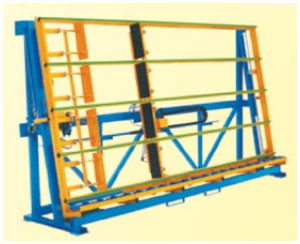
Krótki opis wyrobu: przeznaczone do wszechstronnej obróbki głównie elementów litych takich jak: okna, drzwi, schody i inne skomplikowane detale wymagające pracy w 4 lub 5 osiach. Specjalny system blokowania TTS głowicy pięcioosiowej PRISMA K w osiach obrotu zapewnia sztywność układu na poziomie podobnym jak w przypadku elektrowrzeciona 3-osiowego.

PRODUKT 6
Producent: SCM GROUP
Nazwa i typ wyrobu: WINDOR 1
Centrum obróbcze do produkcji okien prostych i skośnych. Innowacyjna konstrukcja wózka czopującego pozwala na elektroniczną regulację docisku stosownie do długości obrabianych elementów. Głębokość czopowania do 130 mm.
Wprowadzono nowoczesny i łatwiejszy w stosunku do poprzedniego, system mocowania narzędzi czopujących i profilujących z użyciem uchwytów HSK 85S. W ślad za zmianą systemu mocowania narzędzi wprowadzono ułatwienie związane z samą wymianą; maszyna jest wyposażona w swego rodzaju dźwig do transportu zestawów narzędzi.
Windor 1 może zostać dodatkowo wyposażony w agregat do odcinania listwy przyszybowej i poziomy agregat do wykonywania rowków okuciowych.
Zmieniono osłony agregatów roboczych, redukując poziom hałasu i wprowadzono szafę elektryczną zintegrowaną z korpusem maszyny zmniejszając w ten sposób gabaryty urządzenia.
Windor 1 posiada sterowanie CONTROL 100 C z oprogramowaniem NEXT umożliwiającym sterowaniem maszyną, jak tworzeniem programów. Karta sieciowa pozwala na podłączenie urządzeń peryferyjnych.
Maszyna była pokazana publicznie po raz pierwszy w siedzibie firmy SCM w Rimini podczas „Drzwi Otwartych" w styczniu 2008 roku.

Maszyny do produkcji okien

REIMPEX Polska Sp. z o.o.
68-200 Żary, ul. Budowlanych 11
tel. 0 68 363 28 00, faks 0 68 363 28 28
www.reimpex.pl; e-mail: info@reimpex.pl

PRODUKT 1
Producent: REIMPEX Polska Sp. z o.o.
Nazwa i typ wyrobu: Stół do szklenia i kontroli jakości SDS-3800
Podstawowe dane techniczne: długość: 3800 mm; szerokość: 1000 mm; wysokość: 2350-2850 mm; ciężar: 550 kg
Krótki opis wyrobu: Solidna konstrukcja oraz zastosowane nowoczesne rozwiązania sterowania na bazie elementów pneumatyki markowych producentów czynią nasz wyrób niezawodnym i wielce pomocnym narzędziem w procesie produkcji stolarki otworowej. Stół wyposażony w pneumatyczną regulację wysokości, przesuwną belkę pionową z systemem blokowania pneumatycznego oraz podajnik rolkowy.



PRODUKT 2
Producent: REIMPEX Polska Sp. z o.o.
Nazwa i typ wyrobu: Stół uchylny SU-2500
Podstawowe dane techniczne: długość: 2500 mm; szerokość: 2000 mm; wysokość: 950-2250 mm; ciężar: 300 kg
Krótki opis wyrobu: Stół uchylny dzięki płynnej regulacji kąta nachylenia blatu (od 0° do 80°) umożliwia wykonanie wszelkich prac montażowych w procesie technologicznym stolarki otworowej. Wyposażony jest w dwa pneumatyczne zaciski pozwalające na pewne i bezpieczne mocowanie obrabianej jednostki. Blat roboczy wyłożony jest specjalnym profilem ślizgowym.

PRODUKT 3
Producent: REIMPEX Polska Sp. z o.o.
Nazwa i typ wyrobu: Stół montażowy uchylny SMU-2000
Podstawowe dane techniczne: długość: 2000 mm; szerokość: 1300 mm; wysokość: 900-1000 mm; ciężar: 145 kg
Krótki opis wyrobu: Stół przeznaczony jest do montażu okuć w ramach i skrzydłach okiennych. Regulowane pochylenie blatu do 15 stopni umożliwia wygodną pracę. Stół wyposażony jest w pneumatyczny system pochylania blatu.

PRODUKT 4
Producent: REIMPEX Polska Sp. z o.o.
Nazwa i typ wyrobu: Podajnik bębnowy PB-1700
Podstawowe dane techniczne: długość: 850 mm; szerokość: 850 mm; wysokość: 1700 mm; ciężar: 40 kg; nośność: 300 kg
Krótki opis wyrobu: Podajnik jest przystosowany do rozwijania uszczelek z czterech szpul. Pozwala na mocowanie nawojów różnej grubości i średnicy otworów w bębnie zwoju.

PRODUKT 5
Producent: PERTICI
Nazwa i typ wyrobu: Centrum cięcia profili PCV typ SCARABEO 55
Podstawowe dane techniczne: średnica tarczy tnącej: 500 mm, zakres cięcia kątów: 135°-90°-45°, długość profilu: 500-6500 mm, szerokość profilu: 40-135 mm
Krótki opis wyrobu: automatyczny magazyn do załadowania 8-10 profili , sterowana numerycznie jednostka do podawania profili, automatyczna jednostka tnąca, magazyn odbiorczy. Wydajność: 200 sztuk okien jednoskrzydłowych/zmianę, praca 8 godz./dziennie, pocięcie jednej laski profilu 6 m. w czasie 9-11 s.

Pozostała oferta: elementy wyposażenia magazynów, środki transportu międzystanowiskowego, stanowiska montażowe dla producentów stolarki otworowej.

REIMPEX POLSKA Sp. z o.o.
68-200 Żary, ul. Budowlanych 11
tel. 0 68 363 28 00, faks 0 68 363 28 28
www.reimpex.pl; e-mail: info@reimpex.pl

Producent: REIMPEX POLSKA Sp. z o.o

PRODUKT 1
Nazwa wyrobu: Stojak transportowy typu „L" (STL-1700/800/1380)
Wymiary wyrobu długość/szerokość/wysokość [mm]: 1700/800/1380
Wymiary maks. składowanego/przewożonego szkła [mm]: 1700x1100
Nośność [kg]: 1500
Krótki opis wyrobu: Stojak służy do magazynowania i transportu szkła oraz szyb zespolonych. Konstrukcja pozwala na piętrowe składowanie załadowanych stojaków oraz wygodne składanie stojaków pustych. Powierzchnie robocze stojaka wyposażone są w okładzinę gumową. Konstrukcja może być wykończona jako malowana lub ocynkowana ogniowo.

PRODUKT 2
Nazwa wyrobu: Stojak transportowy typu „A" (STD-1800/900/2100)
Wymiary wyrobu długość/szerokość/wysokość [mm]: 1800/900/2100
Wymiary maks. składowanego/przewożonego szkła [mm]: 1800x1900
Nośność [kg]: 1800
Krótki opis wyrobu: Stojak służy do magazynowania i transportu szkła oraz szyb zespolonych. Powierzchnie robocze stojaka wyposażone są w okładzinę gumową. Stojak wyposażony w 4 uszu do załadunku wózkiem widłowym i 2 uszu do załadunku suwnicą. Konstrukcja może być wykończona jako malowana lub ocynkowana ogniowo.

PRODUKT 3
Nazwa wyrobu: Stojak transportowy typu „A" (STD-2000 J)
Wymiary wyrobu długość/szerokość/wysokość [mm]: 2000/800/1900
Wymiary maks. składowanego/przewożonego* szkła [mm]: 2000x1600
Nośność [kg]: 1000
Krótki opis wyrobu: Stojak służy do magazynowania i transportu międzystanowiskowego szkła oraz szyb zespolonych. Powierzchnie robocze stojaka wyposażone są w okładzinę gumową. Stojak wyposażony w 4 uszu do załadunku wózkiem widłowym, 2 uszu do załadunku suwnicą oraz 4 koła skrętne (w tym 2 z hamulcem). Konstrukcja może być wykończona jako malowana lub ocynkowana ogniowo.

PRODUKT 4
Nazwa wyrobu: Pojemnik na stłuczkę szklaną KS-OD--1210/830/810
Wymiary wyrobu długość/szerokość/wysokość [mm]: 1210/830/810
Nośność [kg]: 1500
Krótki opis wyrobu: Stalowy pojemnik na stłuczkę szklaną. Wyposażony w 4 uszu do transportu wózkiem widłowym oraz otwierane dno do rozładunku.

Maszyny do produkcji okien

WEGOMA POLSKA
ul. Armii Krajowej 46, 64-000 Kościan
tel: 0-65 512 31 34; fax: 0-65 512 53 62
www.wegoma.com.pl; e-mail: biuro@wegoma.com.pl

PRODUKT 1
Producent: WEGOMA, Niemcy
Nazwa i typ wyrobu: Piła dwugłowicowa do cięcia profili pcw i alu DS 130 S
Podstawowe dane techniczne:
– długość robocza 3350 mm,
– obrót pneumatyczny głowicy w zakresie 45/90/45 stopni,
– dwie tarcze HM 500*80 mm,
– hydropneumatyczny posuw piły,
– sterujący komputer klasy PC z kolorowym monitorem z możliwością przesyłania danych przez dyskietkę lub sieć komputerową.

Krótki opis wyrobu:
– możliwość cięcia dwóch profili na raz
– precyzyjne cięcie dzięki odpowiedniemu ustawieniu profili
– ruch tarcz tnących zapewnia jeszcze lepszy docisk profila
– minimalny wymiar ciętego profilu 200 mm
– cięcie nie wymaga obliczania korekty – punkt zerowy w miejscu pomiaru profilu

PRODUKT 2
Producent: WEGOMA, Niemcy
Nazwa i typ wyrobu: Automat oczyszczający narożniki WPACNC2
Podstawowe dane techniczne: 2 osie CNC
Krótki opis wyrobu:
– maszyna posiada nowoczesną, solidną stalową spawaną konstrukcję.
– ramię nośne w którym zamocowane są wszystkie narzędzia do obróbki narożników okiennych zbudowane jest ze specjalnych stalowych profili MSH.
– wszystkie płaszczyzny łączeniowe maszyny są obrabiane mechanicznie i precyzyjnie wykańczane co umożliwia najprecyzyjniejsze połączenia konstrukcyjne. Narzędzia prowadzone są poprzez łożyska liniowe i wysuwane są za pomocą zamontowanych cylindrów pneumatycznych. Narzędzia poruszają się na bezluzowych wrzecionach łożyskowo-śrubowych sterowanych serwomotorem.

– cyfrowe sterowanie położeniem osi daje możliwość programowania z dokładnością do setnej części mm.
– frez tarczowy zasilany jest przez falownik silnikiem wysokiej częstotliwości z hamulcem pneumatycznym.
– maszyna jest przystosowana do dalszej rozbudowy. W tym zakresie przewyższa maszyny konwencjonalne.
– pozwala również na obróbkę nieograniczonej ilości profili oraz na ich zmianę bez potrzeby zamiany oprzyrządowania! Pozwala również na szybkie wprowadzanie korekt w programach w przypadku gdy profile z kolejnych partii różnią się od siebie wymiarami.
– jest to maszyna uniwersalna i bardzo prosta w obsłudze.
– wizualizacja - wyświetlenie ruchu narzędzi oraz ich symulacja na ekranie monitora pozwala uniknąć błędów w programowaniu a także szybko odnaleźć miejsce wprowadzenia korekty.
– opcjonalne płaskie noże pozwalają uzyskać w profilach kolorowych ścięcie wypływki bez potrzeby malowania profila. Przy wypływce 0,2 mm a zgrzewarce i oczyszczeniu profili drewnopodobnych nożem płaskim uzyskujemy powierzchnię łączenia podobną do sklejonego drzewa.
– noże do krawędzi wewnętrznych przystosowane są do obróbki krawędzi zaokrąglonych. Są również wyposażone w układ tzw. noża pływającego, która kompensuje nierówności i różnice w tolerancji wykonania profila dopasowując się do jego kształtu poprzez sprężynę dociskającą.
– maszyna jest przystosowana do pracy w linii ze stacją obrotową, buforową oraz ze zgrzewarką 4-głowicową

PRODUKT 3
Producent: WEGOMA, Niemcy
Nazwa i typ wyrobu: Zgrzewarka dwugłowicowa WSA2
Podstawowe dane techniczne:
– standardowa długość zgrzewania max: 2400mm
– lewa głowica kąt 90°, prawa głowica o przestawnym kącie od 30 do180°
– możliwość zgrzewania wysokich profili 140*140mm (również profile renowacyjne)
– ogrzewane ograniczenie zgrzewu regulowane w granicach 0,2- 2mm
– dociskowe urządzenie bezpieczeństwa zapewnia bezpieczeństwo obsłudze maszyny, pracownik nie ma możliwości uruchomić maszyny z pełnym ciśnieniem docisku – dociski schodzą na profil z ciśnieniem 0,3Bara a dopiero po oburęcznym za sterowaniu zostają dociśnięte pełnym ciśnieniem

– elektroniczne sterowanie,
– elektroniczna analiza cyklu pracy
Krótki opis wyrobu:
– maszyna posiada okład kontroli stapiania dzięki któremu zawsze ta sama ilość materiału zostanie stopiona a czas podgrzewania materiału przeznaczonego na zespolenie będzie również jednakowy. Ma to olbrzymi wpływ na jakość zgrzewu podczas zgrzewania profili z różnych materiałów (granulatów), oraz profili o różnych grubościach ścianek, a zwłaszcza podczas zgrzewania profili drzwiowych z kostką wzmacniającą.
– podgrzewane blaty pozwalają na zgrzewanie profili z wypływką 0,2mm co w połączeniu z oczyszczaniem płaskim nożem na oczyszczarce CNC pozwala nam zaoszczędzać na malowaniu profili kolorowych. (Profile akrylowane mogą być zgrzewane wyłącznie na zgrzewarkach z podgrzewanymi blatami!)

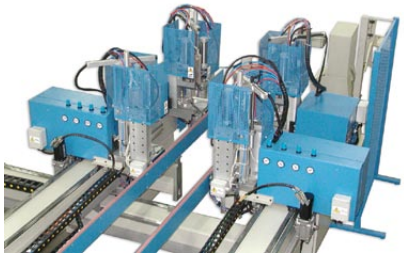
PRODUKT 4
Producent: WEGOMA, Niemcy
Nazwa i typ wyrobu: Automatyczna pozioma zgrzewarka czterogłowicowa WSA 4 H2500LS,
Podstawowe dane techniczne rozmiar spawania 2100x2400 mm
Krótki opis wyrobu:
– Podgrzewane noże ograniczające zgrzew - 2mm
– Lewa strona stała
– Ramiona podporowe
– Kontrola za pomoca sterownika programowalnego
– Funkcja elektronicznej kontroli stanu pracy maszyny
– Urządzenie do szybkiej wymiany folii teflonowych

Pozostała oferta
W bogatej ofercie WEGOMA wyróżnić można:
Piły jedno- i dwugłowicowe do pcw i alu, piły do listew przyszybowych, piły do metalu, pilarki do szprosów, piły ręczne do skosów, frezarki do słupka, frezarko-kopiarki, wiertarko-frezarki, frezarki do odwodnień, automatyczne wkrętarki do wzmocnień, zgrzewarki jedno, dwu, cztero i wielogłowicowe, oczyszczarki naroży, zaciskarki narożników, giętarki profili, stoły do okuwania, centra tnące wielofunkcyjne, prasy do szklenia i kontroli, elektroniczne ograniczniki długości.

Maszyny do produkcji okien

PREZ-MET
42-260 Kamienica Polska, ul. Romanów 68
tel. 0 34 327 32 37, tel. komórkowy: 603 799 700
www.prezmet.pl; e-mail: biuro@prezmet.pl

PRODUKT 1
Producent: PREZ-MET
Nazwa i typ wyrobu: zgrzewarka czterogłowicowa ZGP420
Podstawowe dane techniczne: 3 serwonapędy, sterowanie z komputera przemysłowego, diagnostyka błędów na ekranie komputera, przesuw głowic po prowadnicy szynowej, możliwość różnicowania ciśnienia roboczego w fazie topienia i łączenia profili, pomiar zgrzewanych profili bezpośrednio z listwy pomiarowej, indywidualna regulacja głowic,automatyczne zerowanie, wprowadzenie danych również z klawiatury, elektroniczna regulacja temperatury lustra z możliwością odczytu.



Krótki opis wyrobu: automatyczne dopasowanie czasu i temperatury do różnych profili, automatyczny system korekty długości ciętych profili, pozycjonowanie głowic w cyklu on-line bezpośrednio z programu do produkcji okien, automatyczna regulacja wypływki z progamu, pozycjonowanie głowic w oparciu o czytnik kodów kreskowych, system szybkiej wymiany przykładnic i folii.

PRODUKT 2
Producent: PREZ-MET
Nazwa i typ wyrobu: czyszczarka naroży 910C analogowa.

Podstawowe dane techniczne: 4-głowicowa czyszczarka naroży z możliwościa czyszczenia 3 skrzydeł i ramy oraz wewnętrznego naroża (łuki).
2 głowice rowka uszczelki, pneumatyczny docisk profilu, automatyczne zdmuchiwanie wiórów z obrabianej powierzchni, automatyczne centrowanie profili, w pełni automatyczny cykl pracy „rozpoznanie profili ramy i skrzydła", sterowanie maszyną ze sterownika PLC, możliwość włączania i wyłączania noży ścinających, noże ścinają nadlewki jednocześnie na górnej i dolnej powierzchni profilu.
Krótki opis wyrobu: możliwość wyłączania i włączania noży do łuków i skosów, prowadzenie noży do łuków bezpośrednio z „natury" czyli po zgrzanym narożu co eliminuje błedy wynikające z wysokości profili, indywidulana regulacja czterech głębokości frezowania.

PRODUKT 3
Producent: PREZ-MET
Nazwa i typ wyrobu: przecinarka dwugłowicowa do profili okiennych typ DCX550N.
Podstawowe dane techniczne: pełen automat, połączenie „on line" z siecią komputerową lub cięcie z listy cięcia, cięcie boczne, automatyczne przestawianie kątów, liniowy posuw tarczy tnącej, wymienny wkład stołu, odciąg wiórów.

Krótki opis wyrobu: ustawianie rzeczywistych wymiarów bez konieczności przeliczania, odczyt wymiaru bezpośrednio z listy magnetycznej, średnica tarcz tnących 550, możliwość przedłużenia maksymalnego wymiaru cięcia do 5000 mm.

PRODUKT 4
Producent: PREZ-MET
Nazwa i typ wyrobu: zgrzewarka dwugłowicowa typ ZGP380
Podstawowe dane techniczne: pełen automat, cztery baty podgrzewane, regulacja wypływki w zakresie 0,2 mm do 2,0 mm dla profilu białego oraz kolorowego, max wymiar zgrzewanego elementu 2820 mm, min 290 mm.

Krótki opis wyrobu: możliwość ustawiania kątów na ruchomej głowicy, sterowanie PLC, wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD, zgrzewanie pod kątem prostym oraz kątami zmiennymi.

PRODUKT 5
Producent: PREZ-MET
Nazwa i typ wyrobu: automatyczna frezarka do odwodnień typ 460SA.
Podstawowe dane techniczne: maszyna z przeznaczeniem do profesjonalnego frezowania kanałów odwadniających w profilach PVC w cyklu automatycznym.
Krótki opis wyrobu: cztery głowice , zastosowanie czterech elektrowrzecion –nie posiadają układu szczotkowania przez co nie wymagają obsługi , zwiększona wytrzymałość.

Pozostała oferta: na stronie www.prezmet.pl

Przedstawiciel handlowy:
• *LESZEK WĄSIK*
e-mail: ***leszek@mazur.pl***
GSM: +48 – (0) ***602 – 79 45 45***

MAZUR – FIRMA HANDLOWA • KONRAD MAZUR
UL. TAMA POMORZAŃSKA 14 D • PL 70-030 SZCZECIN
TEL.: +48 - (0) ***91 - 812 01 41*** *• FAX: +48 - (0)* ***91 - 482 08 05***
Internet: ***www.mazur.pl*** *• e-mail:* ***mazur@mazur.pl***

mazur.pl

Б/у и новое оборудование для стекольной промышленности • Używane i nowe maszyny dla przemysłu szklarskiego • Used and new machines for glass industry

Zestaw do rozkroju VSG - po remoncie

Linia do żywicowania szkła

Linia do zespoleń LISEC - po remoncie

Piec do hartowania szkła

Linia do rozkroju HEGLA - po remoncie

Części zamienne i akcesoria dla szklarzy

SOGELUB
Oleje do rozkroju szkła oraz płyny do szlifowania

Urządzenia do usuwania rys na szkle, itp.

Scratch Away

WYSOKOWYDAJNE SYSTEMY TRANSPORTU I CIĘCIA SZKŁA

Serwis techniczny, części zamienne oraz przedstawicielstwo handlowe firmy HEGLA na terenie Polski, Ukrainy, Białorusi i Słowacji.

HEGLA

Ssawki / manipulatory do przenoszenia szkła

SERWISUJEMY naprawiamy, remontujemy, konserwujemy, demontujemy, montujemy, ... m.in.: linie do zespoleń, tiokolarki, butylarki, giętarki, linie do rozkroju szkła (w tym VSG), szlifierki, myjki, ... >HEGLA, LISEC, LENHARDT, BYSTRONIC, BOTTERO, RJUKAN, R-T, BLOCK, ...<

SERWIS MASZYN SZKLARSKICH

FlexoTec Surface Technology

Nowe, proste w aplikacji i bardziej wydajne (dzięki temu znacznie tańsze) środki do zabezpieczania powierzchni szkła (również piaskowanego – brak odcisków palców), tekstyliów, kamieni naturalnych, itp. Efekt anty-graffiti. Wyjątkowo skuteczna ochrona powierzchni przed niszczącymi działaniami środowiska. Znaczne zmniejszenie nakładów na czyszczenie i konserwację.

UNIGLASS
Fińskie linie do hartowania szkła
Przedstawiciel na Ukrainę, Białoruś i Słowację