

Maszyny do produkcji okien



DKV SERVICE Sp. z o.o.
55-002 Kamieniec Wrocławski, ul. Wrocławska 159-161
tel. 0 71 318 55 19, 0 71 318 51 98; faks 0 71 318 51 99, tel. komórkowy: 0 607 911 522
www.dkv.com.pl; e-mail: dkv@dkv.com.pl



PRODUKT 1

Producent: HAFFNER GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Centra obróbcze SBA1-SBA6

Podstawowe dane techniczne: Modułowe centra obróbcze Haffner przeznaczone są do obróbki i cięcia profili PCV. W zależności od ustawienia modułów wyróżnia się sześć typów od SBA1 do SBA6. Różnią się między sobą zakresem obróbki i wydajnością. SBA1 to centrum cięcia o wydajności 330 jednostek/8 h, SBA2 i SBA4 posiadają dodatkowo moduł obróbki profili PCV (wiercenie i frezowanie) i osiągają wydajność odpowiednio 120 i 240 jednostek/8godzin. SBA3, 5 i 6 są rozbudową SBA2 i 4 o moduły obróbki stali (montaż wzmocnień, wiercenie i frezowanie w stali). Cechą wyróżniającą centra SBA spośród innych rozwiązań dostępnych na rynku jest kolejność czynności tzn. sztangą w pierwszej kolejności jest frezowana a dopiero w drugim etapie następuje jej rozkrój. Pozwala to na uzyskanie znacznie lepszych efektów wydajności i dokładności pracy.



PRODUKT 2

Producent: HAFFNER GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Oczyszczarka CNC SV2/SV4

Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektryczne 400 V, 50 Hz, moc 7-9 kW, wysokość obrabianych profili 30-180 mm, minimalny wymiar oczyszczanych elementów 320x320 mm,

Krótki opis wyrobu: Dwu lub czterosiosowo sterowana oczyszczarka automatyczna. Standardowo wyposażona w agregaty umożliwiające obróbkę większości dostępnych na rynku profili PCV, włącznie z profilami o zaokrąglonych kształtach. Możliwość zamontowania jedenastu agregatów obróbczych. Oparty na grafice system programowania obróbki profili z liniową lub kołową interpolacją dla wszystkich narzędzi. Oczyszczarka SV4 przystosowana jest do współpracy ze stacją obrotowo-podawczą w automatycznej linii zgrzewającej-co-czyszczącej.



PRODUKT 3

Producent: HAFFNER GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Zgrzewarka czterogłowicowa SMH 4

Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz, moc 10 kW, ogranicznik szerokości zgrzewu 0,4-2 mm, minimalny wymiar zgrzewanych elementów 373x350 mm, maksymalny wymiar zgrzewanych elementów 2500x3000 mm

Krótki opis wyrobu: Pozioma zgrzewarka czterogłowicowa z automatycznym pozycjonowaniem głowic. Przemysłowe sterowanie elektroniczne z monitorem dotykowym 5,7" Stabilna konstrukcja, posuwu na listwach zębatych, gwarantujących idealne pozycjonowanie. Automatem odtransportowanie zgrzanych elementów do dalszej obróbki. Maszyna przystosowana do współpracy z oczyszczarką CNC Haffner SV4. Diagnostyka i serwisowanie maszyny poprzez modem.



PRODUKT 4

Producent: HAFFNER GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Piła dwugłowicowa DGS 187E

Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektryczne 400 V, 50 Hz, moc 2x3,0 kW, średnica tarcz 500 mm, długość robocza 3,4 lub 5,1 m, minimalna długość cięcia 230mm, zakres kąta 45-90°

Krótki opis wyrobu: Elektronicznie sterowana piła dwugłowicowa do cięcia profili z PCV i aluminium. Możliwość jednoczesnego cięcia dwóch profili. Stabilna konstrukcja zapewniająca wysoką dokładność przez wiele lat eksploatacji. Elektroniczne sterowanie przemysłowe z monitorem dotykowym 5,7". Optymalizacja cięcia, wprowadzanie danych on-line lub poprzez łącze USB.

Maszyna dostępna również w wersji manualnego pozycjonowania.



PRODUKT 5

Producent: HAFFNER GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Piła do cięcia listew przyszybowych GL 179/172

Podstawowe dane techniczne: Zasilanie elektryczne 400 V, 50 Hz, GL179 – moc 0,5 kW, średnica tarczy 175 mm, GL172 – moc 1,1 kW, średnica tarcz 250 mm

Krótki opis wyrobu: Piła przeznaczona do cięcia listew przyszybowych z PCV. Produkowana w wersji manualnego (GL179) i automatycznego (GL172) posuwu. Przystosowana do współpracy z przymiarami mechanicznymi lub elektronicznie sterowanym transporterem rolkowym z radiowym przekazem danych.



Pozostała oferta: Nasza spółka jest autoryzowanym i wyłącznym partnerem Haffner GmbH w Polsce. W naszej ofercie posiadamy pełen pakiet maszyn standardowych i centr obróbczych. Dodatkowo świadczymy usługi serwisowe w zakresie napraw, remontów, programowania maszyn różnych producentów. Wykonujemy usługi modernizacji używanych pił dwugłowicowych poprzez wyposażanie ich elektroniczne systemy sterowania.

Maszyny do produkcji okien



WEGOMA POLSKA

ul. Armii Krajowej 46, 64-000 Kościan
tel: 0-65 512 31 34; fax: 0-65 512 53 62
www.wegoma.com.pl; e-mail: biuro@wegoma.com.pl

Produkt 1

Producent: WEGOMA NIEMCY
Obrotowa i pochylana piła stołowa **MS550** do cięcia profili w dwóch płaszczyznach, wysuw tarczy od dołu, hydro-pneumatyczny posuw pily, obrót stołu z agregatem pily od 90 do 20°. prawo/lewo, nachylenie tarczy 90-45° prawo, blokada standardowych kątów 45, 90, 45°, kąty pośrednie ustawiane według skali, z tarczą HM 550 mm, docisk od góry i od przodu, automatycznie otwierana pokrywa zabezpieczająca, cyfrowy odczyt obrotu (2 osie) elektroniczny przyrząd długości cięcia.



Produkt 2

Producent: WEGOMA NIEMCY
Kopiarko frezarka jednowrzecionowa **KF300** z obrotowym stołem roboczym w zakresie od 0° do 90° możliwość ustawienia pośrednich kątów, 4 ruchome przestawiane głowice dociskowe, liczba obrotów wrzeciona 0-12000 obr./min, pneumatyczne palce wodzące, szablon, pistolet odmuchowy, stół roboczy 2500x250x210 mm, frez 5 mm.



Produkt 3

Producent: WEGOMA NIEMCY

ROBOT 7000 – 4 osiowe centrum obróbcze CNC, przeznaczone specjalnie do frezowania i wiercenia aluminium i lekkich profili stalowych. Maszyna pracuje w 4 osiach kontrolowanych przez CNC oraz posiada automatyczną wymianę narzędzi, co daje możliwość obróbki trzech powierzchni profilu w obszarze pracy X do 7000 mm. Maszyna posiada:

- 8 automatycznie pozycjonowanych zacisków mocowania profilu
- 1 strefa robocza (opcjonalnie dwie)
- Elektrowrzeciono firmy HSD 4 kW 0-18.000 obr./min
- Szybki i łatwy w obsłudze system zmiany narzędzi ISO 30,
- 2 pneumatycznie podnoszone zderzaki punktu zerowego,
- Automatyczny system wymiany narzędzi jeżdżący na wózku z magazynem
- Oprogramowanie „Visual CAD-CAM 3 D”



Produkt 4

Producent: DUBUS FRANCJA

Numerycznie sterowane przelotowe centrum obróbczo skręcające **PVCFlex 6001VR**

Maszyna wykonuje operację na profilach wcześniej pociętych z wstawionymi wzmocnieniami stalowymi.

Wyposażona jest w post-processor dla automatycznego tworzenia i kompilowania programów roboczych z danych opisujących elementy, otrzymanych z programu zarządzania produkcją w postaci plików tekstowych bt.

W opcji maszyna może zostać wyposażona w czynniki kodów kreskowych dla automatycznego rozpoznawania wprowadzanych elementów.

Maszyna składa się z.

1. stołu sekcijnego, wprowadzającego o pojemności 10 elementów, min długość 200, max długość 3500 mm,
2. automatycznego urządzenia załadowczo-prowadzącego, które chwytą profile za ich końcówkę i prowadzi przez grupę obróbczą,
3. grupy obróbczej z jednostkami zamontowanymi na obrotowej płycie umożliwiającej wykonywanie danych obróbek z 4 stron profilu,
4. stołu odbiorczego, wyposażonego w pneumatyczne popychacz i taśmy poprzeczne, pojemność stołu 10 elementów.



Produkt 5

Producent: DUBUS FRANCJA

Linia składająca się z centrum obróbczo-tnącego **PVCFlex 801**, stacji dla ręcznego wprowadzania wzmocnień oraz centrum obróbczo-skręcającego **PVCFlex 6001 VR**.

Linia pracuje w pełni automatycznie i jest zarządzana poprzez jeden główny pulpit sterowania.

Proces produkcyjny odbywa się w systemie przelotowym – profile robocze prowadzone są przez poszczególne stacje robocze linii.

Profile umieszczone są przez operatora na sekcyjnym stole wprowadzającym. Stąd, są automatycznie pobierane i wprowadzane do centrum obróbczo-tnącego, które wykonuje operacje frezowań i wierceń oraz cięcia. Operacja cięcia wykonywana jest przez jednostkę wyposażoną w 3 pily – dwie z nich przeznaczone dla cięcia pod kątem (+45 lub -45) oraz jedną dla cięć poprzecznych 90°.

Każdy z pociętych elementów może być automatycznie znakowany przez drukarkę atramentową.

Wprowadzanie wzmocnień stalowych odbywa się ręcznie po zakończeniu operacji obróbczych i tnących profili PCV.

Po wprowadzeniu wzmocnień stalowych profile, są automatycznie przekazywane do centrów obróbczo-skręcających. Centra obróbczo-skręcające wykonują operację mocowania wzmocnień stalowych w profilu PCV oraz obróbki frezująco lub wiercącej (w zależności od wyposażenia) poprzez profil i wzmocnienie stalowe (np. wiercenie otworów montażowych w elementach ramy).



Po zakończeniu wszystkich operacji gotowe elementy przekazywane są automatycznie na stół odbiorczy skąd odbierane są przez obsługę linii.

Linia posiada oprogramowanie dla zarządzania „resztkami” i optymalizacji profili.

Pozostała oferta

W bogatej ofercie WEGOMA wyróżnić można:

Pily jedno- i dwugłowicowe do pcw i alu, pily do listew przyszybowych, pily do metalu, pilarki doszprosów, pily ręczne do skosów, frezarki do słupka, frezarko-kopiarki, wiertarko-frezarki, frezarki do odwodnień, automatyczne wrętkarki do wzmocnień, zgrzewarki jedno, dwu, cztero i wielogłowicowe, czyszczarki naroży, zaciskarki narożników, giętkarki profili, stoły do okuwania, centra tnące wielofunkcyjne, prasy do szklenia i kontroli, elektroniczne ograniczniki długości.